



Dicas de Uso
**Lixadeira Desbastadora
de Concreto e Piso**

Faça mais com Merax!

Instruções de Operação

Instruções importantes e avisos de advertência estão retratados na máquina por meio de símbolos:



Antes de começar a trabalhar, leia o manual de instruções da máquina.



Trabalhe concentrado e com cuidado. Mantenha seu local de trabalho limpo e evite situações perigosas.



Para proteger o usuário, adote medidas de precaução.

Durante o trabalho, você deve utilizar óculos de proteção, protetores auriculares, máscara de proteção contra poeira, luvas de proteção e vestuário de trabalho resistente.



use protetor auricular



use óculos de proteção



use luvas de proteção



use máscara de proteção contra poeira

Características Técnicas

Lixadeira Desbastadora de Concreto e Piso Merax modelo XM-150

Tensão nominal:	220V
Potência:	1500 W
Corrente nominal:	6,8 A
Frequência:	50-60 Hz
Velocidade de Carga:	2500 a 4500 rpm
Diâmetro Máx. do Cabeçote de Fresagem:	140 mm
Mandril:	M14, rosca macho
Classe de Proteção:	II
Grau de Proteção:	IP 20
Peso Líquido:	aprox. 4,5 kg

Itens de entrega

Máquina Desbastadora com cabeçote de fresagem. Chave Allen e manual de instruções.

Aplicação para a Finalidade Pretendida

A Desbastadora **XM-150** é projetada para o uso profissional.

Com seu cabeçote de fresagem, a ferramenta é projetada para remoção de reboco solto, cola e tintas antigas (p. ex., grafite).

Instruções de Segurança



O trabalho seguro com a máquina somente será possível se você ler este manual de instruções, as instruções de segurança completamente e seguir rigorosamente as instruções contidas.



Se o cabo de alimentação for danificado ou cortado durante o uso, não toque nele, mas imediatamente puxe o plugue da tomada. Nunca utilize a ferramenta com o cabo de alimentação danificado.



A ferramenta não deve ser molhada nem utilizada em ambiente úmido.

- Não utilize a ferramenta próxima de materiais explosivos (gasolina, solventes).
- Não trabalhe com materiais que contenham amianto.
- Antes de cada uso, verifique a ferramenta e seu cabo e plugue de alimentação. Os danos somente devem ser reparados por uma assistência técnica autorizada. Insira o plugue na tomada somente quando o interruptor da ferramenta estiver desligado.
- Desligue e desconecte a máquina quando não houver ninguém operando, no caso de queda de tensão ou ao consertar ou montar um acessório.
- Desligue a máquina se ela parar por qualquer motivo.
- Antes de iniciar o trabalho, verifique a posição adequada do disco diamantado e das ferramentas de corte tipo estrela.
- Verifique o cabeçote de fresagem antes de cada uso. Não use estrelas de fresagem danificadas ou de funcionamento lento.
- Certifique-se de que a ferramenta tenha sido montada corretamente e deixe que ela funcione livremente numa posição segura por 30 segundos. Pare a ferramenta imediatamente caso constate vibrações consideráveis ou outros defeitos.
- Não utilize a máquina se uma parte da carcaça estiver danificada ou em caso de danos na chave, cabo ou plugue.
- Ferramentas elétricas devem ser inspecionadas visualmente por um técnico em intervalos regulares.
- Após a interrupção de seu trabalho, reinicie a ferramenta somente depois de ter certeza que o cabeçote de fresagem e as estrelas estão se movendo livremente. Não toque nas partes rotativas.
- Pessoas menores de 16 anos não devem utilizar a ferramenta.
- Mantenha as alças limpas, secas e livres de óleo e graxa

Pontos de Cuidado!

- **Atenção! O cabeçote de fresagem continua funcionando um pouco após a máquina ser desligada.**
- **Ao trabalhar com a máquina, use protetores auriculares, máscara contra poeira e óculos de proteção.**
- **Sempre segure a máquina com ambas as mãos.**
- **Considere o torque de reação da ferramenta.**
- **Certifique-se de que as pessoas no local de trabalho não estejam em perigo em função das partículas lançadas ao redor.**
- **Para evitar que o retentor da estrela e as estrelas de fresagem sejam danificados, trabalhe com o máximo de cuidado nas bordas, cantos ou transição extrema.**
- **Não trabalhe em superfícies com pontas ou pedaços de aço aparentes.**

Conexão Elétrica

Em primeiro lugar, verifique a correspondência entre a tensão e a frequência com os dados fornecidos na placa de identificação. Diferenças de tensão de +6% a -10% são permitidas.

A ferramenta inclui um limitador de velocidade de partida para proteção dos fusíveis de expulsão rápida contra resposta sem recuo.

Ativação e desativação

Operação de curta duração

LIGA: Pressione a chave ON/OFF.

DESLIGA: Solte a chave ON/OFF.

Operação de longa duração (apenas para trabalhos com o Sistema Guia de Pavimento)

LIGA: Mantendo a chave ON/OFF pressionada, pressione o botão supressor.

DESLIGA: Pressione e solte a chave **ON/OFF** novamente.

Atenção

Se a máquina parar por qualquer motivo ou devido a uma falta de energia, solte imediatamente o botão supressor pressionando a chave ON/OFF, para evitar arranques bruscos na condição autônoma (perigo físico).

Troca de ferramenta

Atenção!



Retire o plugue da tomada antes da troca de ferramental.

As estrelas de corte podem estar quentes.

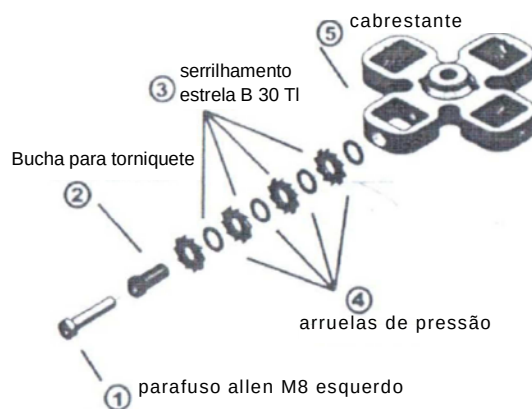
Use luvas de proteção!



Mude apenas as estrelas de fresagem.

Em caso de danos, o cabrestante somente pode ser substituído em um centro de serviço autorizado.

Remova os três parafusos alados do ajuste de altura (consulte a próxima seção). Retire o aro de escova e o ajuste de altura. Abra o parafuso Allen M8 (1) usando a chave Allen tamanho 6 fornecida. Atenção: Os parafusos possuem rosca para a esquerda. Segurando a escova (2) para o cabrestante (5) com as estrelas (3) e as arruelas de pressão (4). Coloque as novas estrelas na fixação das peças componentes consultando o desenho **Atenção! Use apenas parafusos Allen com fixador de travamento.**

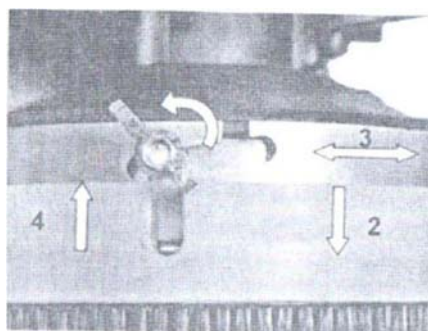


A ocorrência de poeira durante a fresagem pode levar ao emperramento das estrelas. Isto resultará em um desempenho de fresagem reduzido e no aumento do desgaste. Certifique-se de que as estrelas estejam se movendo livremente e, se emperradas, libere-as usando uma ferramenta adequada (p. ex., alicate)

Atenção! As estrelas de fresagem podem estar quentes.

Ajuste de Altura

A XM-150 inclui uma capa protetora de altura ajustável.



- 1- Abra as três porcas aladas
- 2 Puxe para baixo o aro de escova até conseguir girar o medidor de profundidade.
- 3 Ajuste a profundidade de fresagem requerida
- 4 Empurre o aro de escova para cima novamente
- 5 Reaperte as porcas aladas

Proteção contra Sobrecarga

Para proteger o usuário, o motor e a ferramenta, a XM-150 está equipada com uma proteção contra sobrecarga térmica e eletrônica.

- | | |
|------------|---|
| Eletrônica | Em caso de uma sobrecarga causada por uma maior pressão de fresagem, a velocidade da máquina diminuirá. Você pode continuar a operar quando a pressão de fresagem tiver sido reduzida. |
| Térmica | Por meio de um sensor térmico, no caso de sobrecarga contínua, o motor é protegido contra destruição. Na verdade, a máquina se desliga automaticamente e somente pode ser religada após um certo período de |

resfriamento (cerca de 2 minutos). Pressione a chave On/Off. O período de resfriamento depende do aquecimento do enrolamento do motor e da temperatura ambiente.

Escape de Poeira

A poeira produzida durante seu trabalho é perigosa para a saúde e pode ocasionar danos à máquina. Por isso é aconselhável utilizar a máquina acoplada a um aspirador de pó e usar uma máscara contra poeira.

Cuidado e Manutenção



Antes de iniciar os trabalhos de manutenção ou reparo você deve desconectar o plugue da tomada de alimentação.

Os reparos somente podem ser executados por pessoal devidamente qualificado e experiente. Após cada reparo a máquina deve ser inspecionada por um especialista elétrico. Devido ao seu design, a máquina precisa de um mínimo de cuidados e manutenção. No entanto, os seguintes pontos devem ser observados:

- Sempre mantenha a ferramenta e as aberturas de ventilação limpas
- Durante o trabalho, preste atenção para evitar a entrada de partículas na máquina
- No caso de defeito, o reparo deve ser realizado por uma oficina autorizada

Emissão de Ruído

A indicação da emissão de ruído é medida de acordo com a norma DIN 45 635, Parte 21. O nível de pressão acústica no local de trabalho pode ultrapassar 85 dB (A), neste caso devem ser utilizados meios de proteção.



Utilize protetores auriculares!

A vibração típica mão-braço é inferior a $2,5 \text{ m/s}^2$.

Valores de medição determinados de acordo com a norma EN 50 144

Garantia

A Lixadeira Desbastadora de Concreto e Piso Merax é garantida no Brasil pelo prazo de 6 meses a contar da data de emissão da Nota Fiscal ou entrega do produto ao consumidor.

A garantia cobre defeitos de fabricação, material, peças e mão-de-obra para conserto de defeitos, quando devidamente comprovados.

Essa garantia não cobre danos causados por transporte inadequado, quedas e acidentes de qualquer natureza, uso indevido, maus tratos, descuidos, instalações elétricas inadequadas, ligação em voltagem errada, oscilações de corrente, remoção ou alteração do número de série da máquina e descumprimento das instruções contidas nesse Manual.

Não fazem parte desta garantia as peças de desgaste normal pelo uso.

Use peças originais. **Dúvidas: Entrar em contato com nosso SAT (Serviço de Assistência Técnica): 19-2534-9427**

MERAX MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS

Av. Francisco Luiz Raseira, 825 - Água Branca

CEP 13.425-084 - Piracicaba - SP

SAT (Serv. Ass. Técnica): 19-2534-9427

assistenciatecnica@merax.com.br

www.merax.com.br

