



Manual de Instruções Bomba para Testes Hidrostáticos RP-50

Faça mais com Merax!

Instruções Gerais de Segurança

ADVERTÊNCIA! Leia e entenda todas as instruções. Deixar de seguir todas as instruções relacionadas abaixo pode resultar em acidentes e/ou danos físicos graves.

Segurança na Área de Trabalho

- Mantenha a área de trabalho limpa e bem iluminada. Áreas escuras e bancadas de trabalho desorganizadas são um convite para ocorrência de acidentes.
- Não utilize ácidos ou líquidos corrosivos.
- Mantenha longe de observadores, crianças e visitantes ao operar a ferramenta. Distrações podem levar à perda de controle.
- Mantenha o piso seco e livre de materiais escorregadios tais como óleo. Pisos escorregadios são um convite para acidentes.

Características Técnicas

A Bomba de Testes Hidrostáticos Merax foi desenvolvida para executar testes hidráulicos para detectar vazamentos nos sistemas de tubulações de água, hidrantes, sprinklers, calafetação, aquecimentos, ar condicionado e sistema de energia solar, sistemas de ar comprimido, vapor e instalações de petróleo.

Possui válvula e êmbolo metálicos, com selos duplos, garantindo assim maior durabilidade e eficiência.

Capacidade do Reservatório	12 litros	
Dimensões	C=49 A=17 L=15 cm	
Peso	8,5 Kg	
Escalas do Manômetro		Capacidade de operação
BAR	0 à 60	50
PSI	0 à 860	726
MPA	0 à 6	5
Conexão da mangueira de alta pressão	1/2"	

Instruções de Uso

- 1 – Conecte a Bomba de Testes Hidrostáticos no sistema, abrindo a válvula V1 e fechando a válvula V2.
- 2 – Complete todo o circuito a ser testado com líquido, drenando todo o ar e fechando todas as aberturas.
- 3 – Bombear o líquido no sistema, através da alavanca da Bomba de Testes Hidrostáticos até atingir a pressão estabelecida.
- 4 – Fechar a válvula V1, em caso de ultrapassar a pressão regule a mesma, aliviando a válvula V2.
- 5 – Terminado o teste, excluir a pressão do sistema abrindo as válvulas V1 e V2

Manutenção

Mantenha o reservatório da Bomba de Testes Hidrostáticos Merax limpo e livre de impurezas, para garantir uma melhor performance e durabilidade.

Lubrificar o êmbolo da bomba constantemente, utilizando lubrificante resistente a água e não corrosivo.

Garantia

A Bomba de Testes Hidrostáticos Merax é garantida no Brasil pelo prazo de 6 meses a contar da data de emissão da Nota Fiscal ou entrega do produto ao consumidor.

A garantia cobre defeitos de fabricação, material, peças e mão-de-obra para conserto de defeitos, quando devidamente comprovados.

Essa garantia não cobre danos causados por transporte inadequado, quedas e acidentes de qualquer natureza, uso indevido, maus tratos, descuidos, instalações elétricas inadequadas, ligação em voltagem errada, oscilações de corrente, remoção ou alteração do número de série da máquina e descumprimento das instruções contidas nesse Manual.

Não fazem parte desta garantia as peças de desgaste normal pelo uso.

Use peças originais. **Dúvidas: Entrar em contato com nosso SAT (Serviço de Assistência Técnica): 19-2534-9426**

MERAX MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS

Av. Francisco Luiz Razera, 825 - Água Branca

CEP 13.425-084 - Piracicaba - SP

SAT (Serv. Ass. Técnica): (19) 2534-9426

assistenciatecnica@merax.com.br

www.merax.com.br

