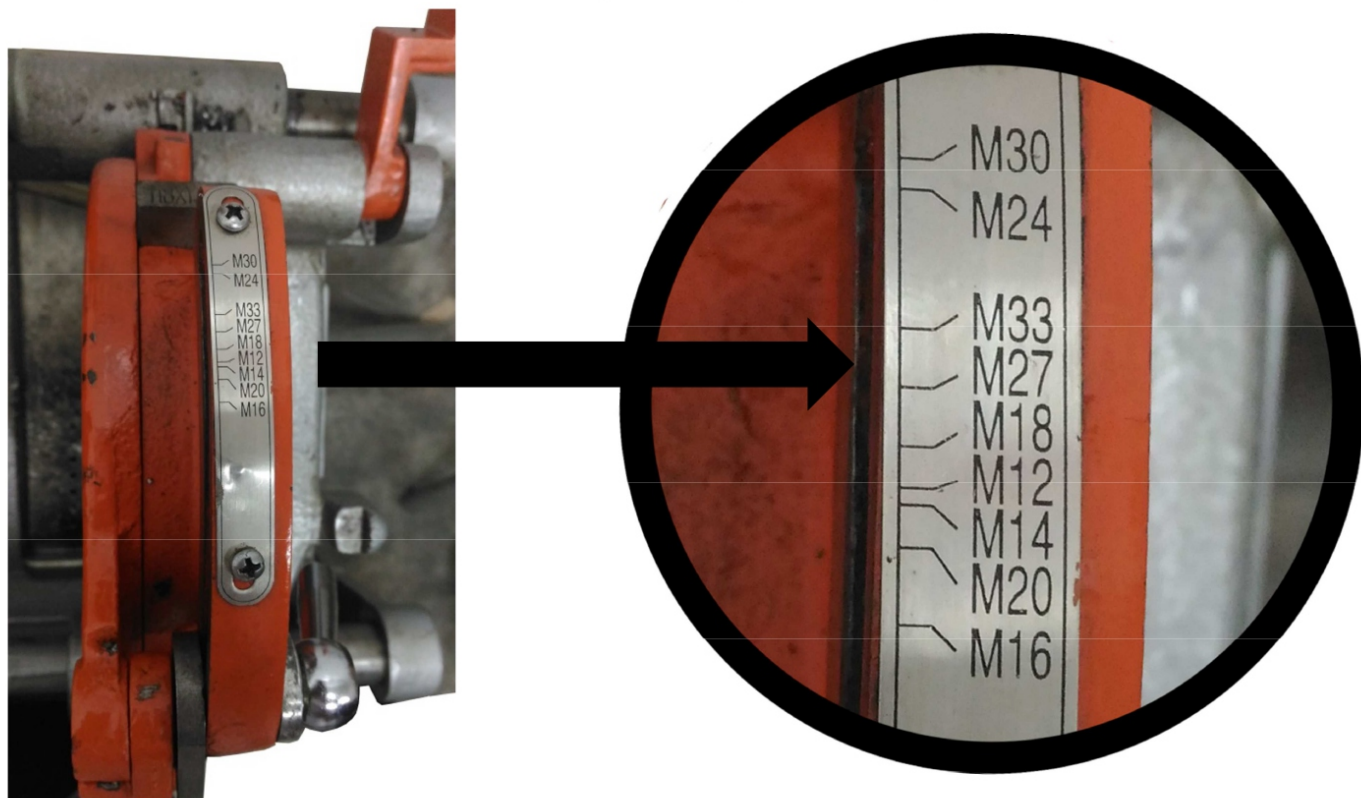


Confecção da Rosca em M8 a M33

Para confecção da rosca nas medidas **M12, M14, M16, M18, M20, M24, M27, M30 e M33** use a escala de medidas que acompanha a máquina.



ATENÇÃO

Leia atentamente o passo a passo para confeccionar as roscas em **M8 e M10**

1 – Tenha em mãos os cossinetes M8 ou M10.

Atenção: Os cossinetes M8 e M10 não acompanham a máquina. Para adquirir entre em contato com nosso departamento de vendas.



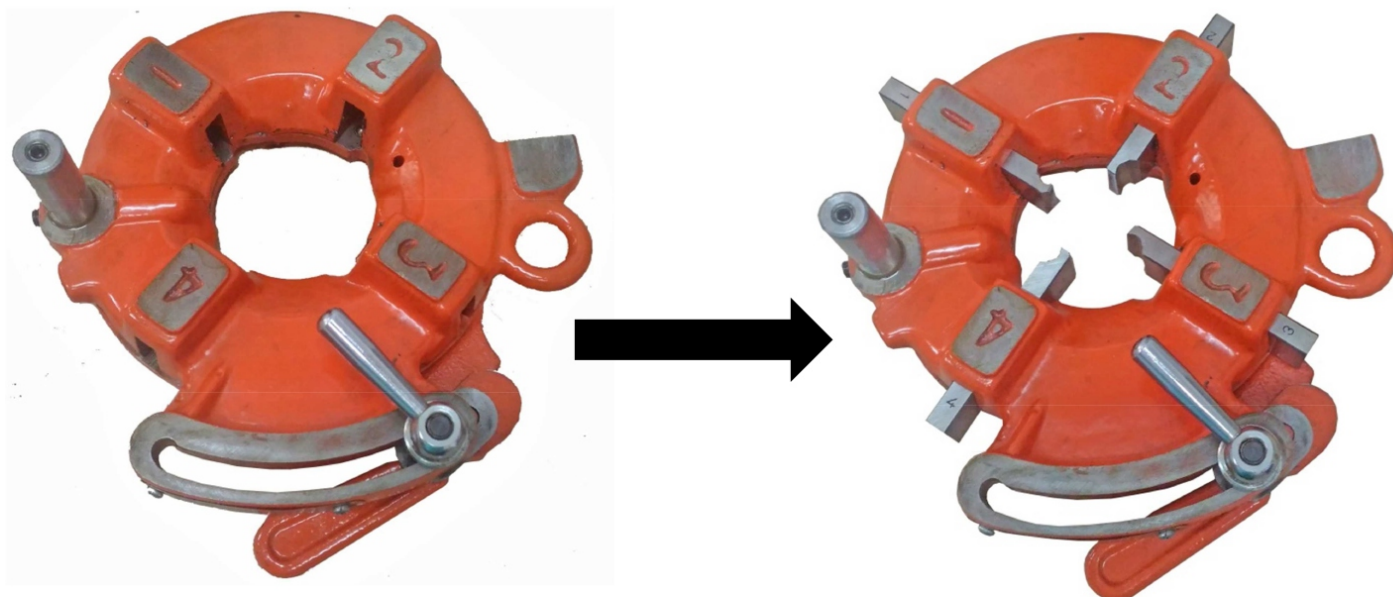
2 – Para realização da rosca M8 ou M10 é necessário que você tenha um parafuso ou vergalhão com a medida desejada, ele servirá de calibre para a confecção das demais roscas.



Parafuso

Vergalhão

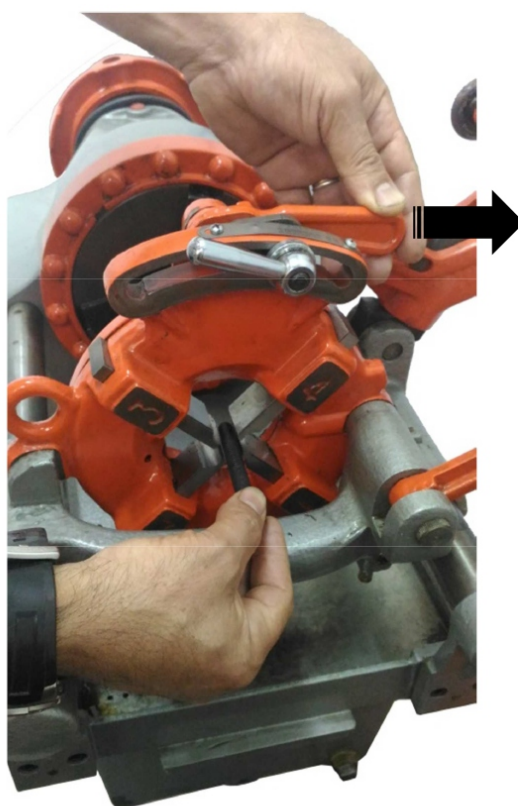
3 – Coloque o jogo de cossinetes (M8 ou M10) no cabeçote conforme a numeração.



4 – Encaixe o cabeçote na Rosqueadeira.



5 – Abra a alavanca e posicione o vergalhão ou o parafuso, já com a rosca desejada, no meio dos cossinetes.



6 – Trave a alavanca do cabeçote fazendo com que os cossinetes preencham os fios de rosca existente.



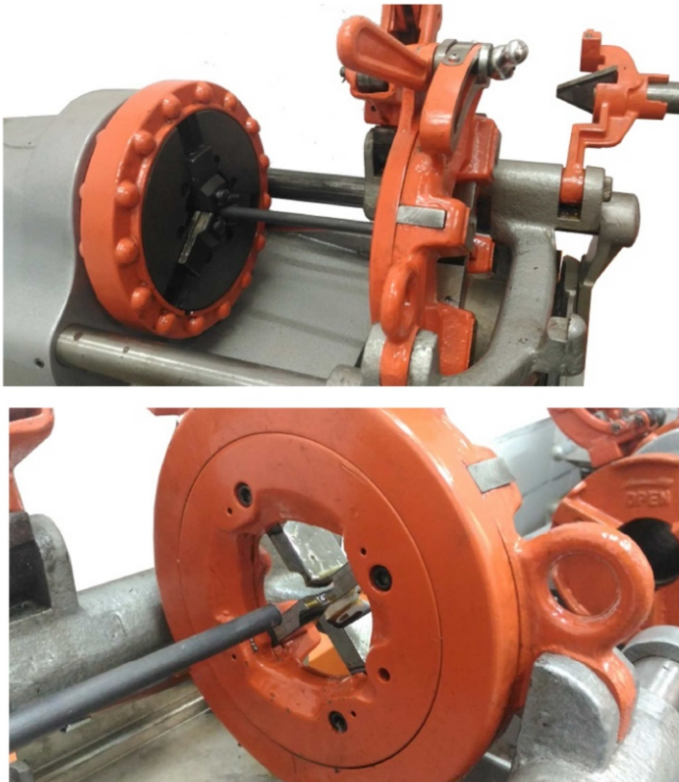
7 – Trave a Alavanca de Fixação. Nesse momento você irá calibrar a máquina para confeccionar a rosca.



8 – Abra a alavanca para remover o vergalhão ou o parafuso.

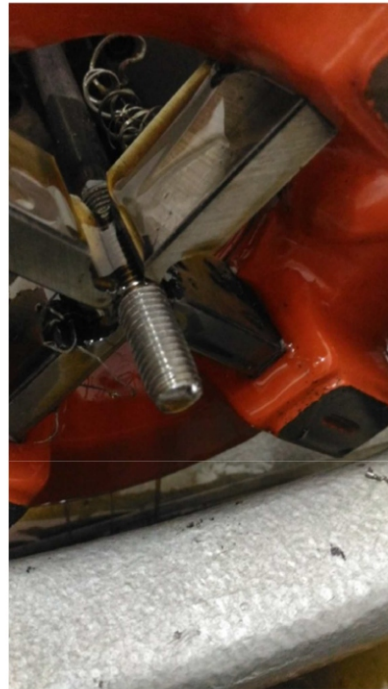


9 – Encaixe o vergalhão conforme indicado para iniciar o processo de confecção da rosca.



10 – Após o início da confecção da rosca não esqueça da lubrificação.

Utilize Óleo Rosca Corte Merax.



Pronto! A rosca já está feita!

